



www.fafvana.com.tr

KIRILABİLİR HİDRANT



Kahramankazan/Ankara
Fabrika

Başkent OSB/Ankara
Dökümhane 1

Başkent OSB/Ankara
Dökümhane 2



FAF VANA, 1986 yılında sektör ihtiyaçlarını ve eksiklerini tamamlamak, kalıcı değer katmak hedefiyle, Ankara'dan yola çıktığı iş yaşamında geldiği noktada;

- **Ankara-Kazan'daki 16.000m² lik alandaki fabrikası,**
 - **Ankara-Başkent OSB'deki 26.000m² lik alandaki dökümhanesi,**
 - **İstanbul, Moskova ve Kazakistan'daki satış ofisleri ve depoları,**
 - **Türkiye'nin her bölgesinde etkin 60'ın üzerinde bayisi,**
 - **Dünya'nın 65 ülkesine yaptığı ihracatla;**
- gelişimini sürdürmektedir.**

Müşterilerinin yanı sıra çalışanları, iş ortakları ve de rakiplerinin saygısını kazanarak, şirket değerlerini ve iş etik ilkelerini öncelik edinerek, konusunda küresel bir marka olmayı başarmıştır.

FAF Vana'nın elde ettiği başarının arka planında, kurum kültürü ve çalışanlarının yarattığı sinerji; müşterileriyle kurduğu güven veren, samimi ilişkiler ve kazancını daima işini geliştirmek ve iyileştirmek için harcaması bulunmaktadır.

Küresel vana ile başlayan üretim serüveni; Küresel, Kelebek, Sürgülü, Glob Vana, Vantuz, Pislük tutucu, Çekvalf, Kompansatör, Hidrant kapsamıyla sektörün bütün ihtiyaçlarını karşılayacak seviyeye ulaşmıştır. Ürünler ısıtma-soğutma & havalandırma, altyapı, arıtma, petrol&gaz, yangın ve endüstriyel uygulamalarda kullanılabilmektedir.

Şirketin pazardaki pozisyonu itibarıyla belirlenen yüksek standartların devamlı kılınması için, üretim sistemi ve şirket organizasyonu, uluslararası kalite yönetmelikleri uyarınca sertifikalandırılmıştır.

Mevcudiyetini gelecek nesilden emanet olarak gören FAF Vana, bugünden gelecek nesillere, değerlerini kaybetmeden, kurumsal yapısını kuvvetlendirerek yol almaktadır.

Kuruluş ruhunu ve çalışma motivasyonunu koruyarak gelecekte de sektörün en güvenilen şirketi olmak FAF Vana'nın öncelikli hedefidir.

Kurulduğumuz günden beri, 40 yılı aşkın süredir, değerlerimize kayıtsız bağılılıkla, aile ruhunu kaybetmeden, bizim için önceliğimiz olan müşterilerimize hizmet vermeye devam ediyoruz.

GÜVEN

Temellerimizi güven üzerine kurduk. Paydaşlarımızın beklentilerini kuşkuyla yer olmaksızın cevaplamak, verilen sözleri zamanında eksiksiz yerine getirmek birinci vazifemizdir.

DEVAMLILIK

Koşulların dönerselliğine göre değil, değişen koşullara rağmen müşterilerimizin beklentilerini aynı kalitede cevaplayabilmeyi ve kurum kültürünün devamlılığını esas alıyoruz.

İŞ AHLAKI

Artan rekabet ortamı, istikrarsız pazar koşulları veya başka bir zorluk, çalışma disiplinimizin esasları olan iş ahlakımızı etkileyemez.

KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ BELGELERİ

ISO 9001:2015 Kalite Yönetim Sistemi

ISO 14001:2015 Çevre Yönetim Sistemi

TS ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi

API SPEC Q1 Kalite Yönetim Sistemi

TSE BELGELERİ

TS 12844 Hizmet Yeterlilik Belgesi

TS 3148 Küresel Vanalar

TS 9809 Küresel Vanalar (Gaz)

TS EN 331 Gaz Tesisatları İçin Küresel Vanalar

TSE CEN/TS 13547 Bakır Alaşımlı Küresel Vanalar

TS EN 593 Kelebek Vanalar (Çift Flanşlı)

TS EN 593 Kelebek Vanalar (Wafer & Lug Tip)

TS EN 1171 Sürgülü Vanalar

TS EN 16767 Çek Vanalar

TS EN 13789 Glob (Buhar) Vanalar

TS 11494 Pislik Tutucular

TS 10880 Çelik Körüklü Kompansatörler

TS EN 14384 Yangın Hidrantları

TS EN 14432 Ürün Boşaltma ve Hava Giriş Vanaları

CE Belgesi

API Monogram Belgesi - Spec 6D

WRAS İçme Suyu Uygunluk Belgesi

UL Onayı – Yangın

FM Onayı – Yangın

GOST/EAC Rusya Sertifikası

DSİ - Ekipman Üreticileri Uygunluk Onayı

API 607 Yangın Emniyetli Vanalar İçin Yangın Test Sertifikası

NACE Endüstriyel Vanalar İçin Korozyon Testi Sertifikası

WPAR Kaynak Yöntem Yeterlilik Sertifikası

RAL - GSK (Gütegemeinschaft Schwerer Korrosionsschutz) Sertifikası

Marka Tescil Belgesi

Yerli Malı Belgesi

GAZMER Ürün Onayı Belgesi

TS EN 331 Küresel Vanalar

TS EN 9809 Küresel Vanalar

TS 10880 Eksenel Kompansatörler



ÜRETİM PROSESLERİ

Optimum verimlilik ve yüksek kapasiteyle tasarlanmış imalat süreçlerinde devamlı iyileştirme çalışmaları yapılmaktadır.



350+

Çalışan



42.000 m²

Üretim Alanı



15.000 ton/yıl

Döküm Kapasitesi



Geniş

Sertifika Kapsamı

tasarım

Ürünler mühendislerimiz tarafından 3 boyutlu tasarım programları (CAD) kullanılarak tasarlanmaktadır. Tasarımlar bilgisayar simulasyon programları sayesinde test edilerek onaylanmaktadır.

modelleme

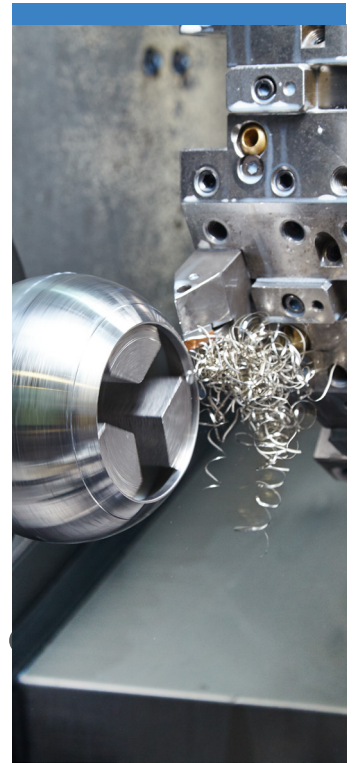
3boyutlu ürün çizimleri 2 adet model imalat tezgahında döküm modellerine dönüştürülerek, hızlı şekilde yeni ürünler üretim kapsamına sokulabilmektedir.

döküm

FAF Vana'nın yeni döküm tesisinde 3 farklı döküm hattında, 100 gramdan 7 ton ağırlığa kadar farklı ebatlarda parça tek seferde seri olarak dökülebilmektedir.

talaşlı imalat

Standart CNC tezgahların yanında; Ar-Ge ekibinin tasarladığı özelleşmiş tezgahlar sayesinde uygun maliyetli, yüksek kapasiteli, seri üretim yapılmaktadır.





Original
Equipment
Manufacturer

OEM
Üretim



85+
Ülkeye ihracat



35+
CNC Makina



Yüksek
Stok Miktarı

montaj

6 farklı
montaj hattında,
ürünler
en tecrübeli
fabrika personeli tarafından
montaj yapılmaktadır.

boya

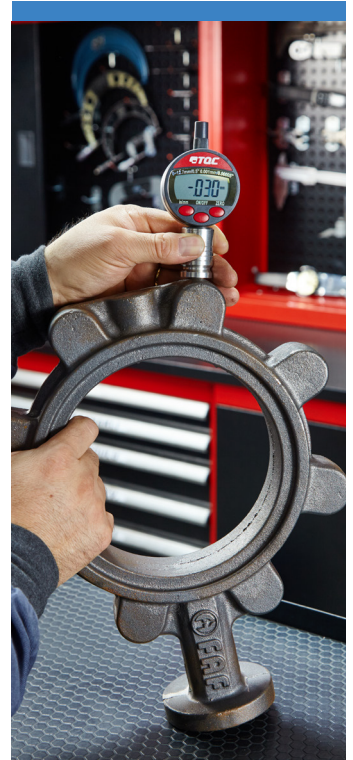
Elektrostatik Toz Boya
& Endüstriyel Boya
istenen kalınlıklarda
ürünlere uygulanmaktadır.
İçme suyuna uygunluk belgesi
bulunmaktadır.

test

Ürünlerin tamamı
100% oranında
hidrostatik basınç testlerine
tabi tutularak
sızdırmazlıkları
test edilmektedir.

kalite kontrol

Üretimin her aşamasında
kalite kontrol süreçleri
titizlikle uygulanıp,
üretim sonunda da uygunluk
raporları hazırlanarak müşterilere
sunulmaktadır.



KIRILABİLİR C TİPİ HİDRANT

FAF 7100K



Özellikler

- Sfero döküm dış gövdesi ile paslanmaz çelik ve pirinç iç parçaları, uzun ömürlü ve dayanıklı bir kullanım sağlar.
- Subap tipi kanatçıklı klape yapısı sayesinde akış türbülansı en aza indirilerek düşük basınç kaybı ve yüksek akış verimi sağlanır.
- Kolay şekilde devreye alınabilir, hidrant anahtarı yardımı ile saat yönüne çevrilerek kapatılabilir.
- Opsiyonel üretilen özel kilitlenebilir rakor ve anahtarı sayesinde yetkisiz kişilerin müdahalesi önlenmiştir.
- FAF vana' dan temin edilecek kırılma kiti sayesinde hidrantın hattan sökülmesine gerek kalmadan onarımı gerçekleştirilebilir ve kısa sürede devreye alınabilir.
- Kırılma mekanizmasının modüler yapısı sayesinde üst gövde istenilen açıda döndürülebilir; bu sayede dar alanlarda kolay montaj ve çıkış ağzlarının en uygun yöne konumlandırılması sağlanır.
- Düşük sıcaklıklarda hidrant sütununda kalan suyun donmasını önleyen otomatik tahliye mekanizması, çatlama riskini ortadan kaldırarak uzun ömürlü kullanım sağlar.
- Tüm gövde ve kapak bileşenleri korozyona karşı yüksek dayanım sağlamak amacıyla elektrostatik toz epoksi kaplama ile korunmuştur.
- Hidrant iki adet su alma ağzına sahiptir ve çıkış kapakları alüminyum alaşımlı malzemeden imal edilmiştir.
- DN80 Hidrantlarda; 2" (DN50) su alma ağzı
- DN100 Hidrantlarda; 2"1/2 (DN65) su alma ağzı

ÜRETİM STANDARTLARI

DN80 → DN100
PN 16

Tasarım	TS EN 14384
Bağlantı	EN 1092-2 FLANŞLI
Markalama	TS EN 19
Testler	TS EN 14384
Boya	ELEKTROSTATİK TOZ BOYA

Ürün Açıklaması

Kırılabilir C tipi yangın hidrantı, muhtemel bir yangın anında yerinde ve çabuk müdahale edilebilmesi için yangın söndürme ekiplerine su kaynağı sağlar. Kırılabilir yangın hidrantı özel tasarım flanşları sayesinde aldığı yatay darbeleri sisteme minimum hasar ile yansıtır.

Versiyon

- DN80 ve DN100 olmak üzere 2 farklı DN ölçüsünde üretim sağlanmaktadır.
- H=1,435 mt - H=1,75 mt yüksekliklere 3 farklı boyda üretim sağlanmaktadır.
- H=2,15 mt yükseklikte

Aksesuarlar

- Hidrant Anahtarı
- Hidrant Ökçesi

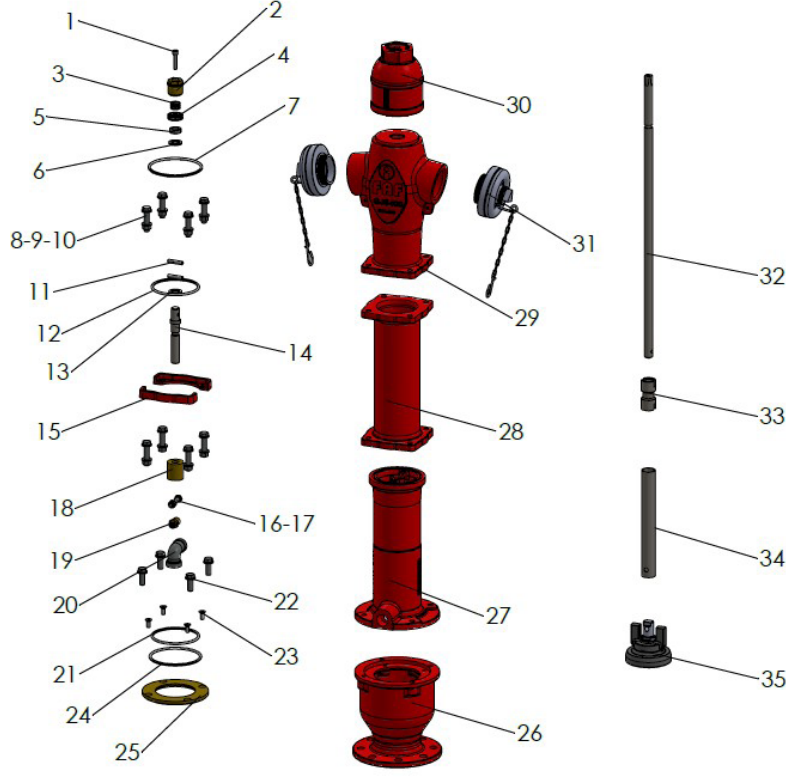
Uygulama Alanları

- Yangın söndürme sistemleri

KIRILABİLİR C TİPİ HİDRANT

FAF 7100K

Materyal Listesi



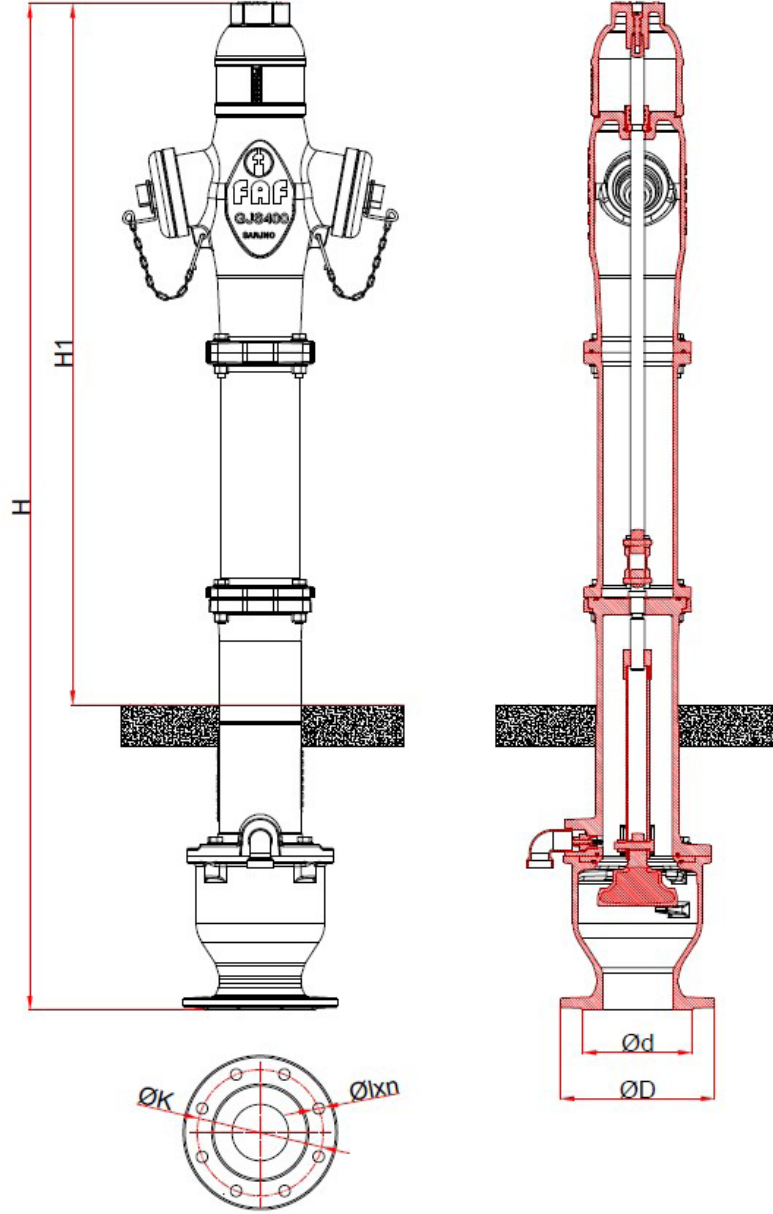
NO	ÜRÜN	MALZEMELER
1	CİVATA ALYAN BAŞLI İMBUS	GALVANİZ 8.8
2	ORİNG SOMUNU	PİRİNÇ CW617N
3	ORİNG	NBR
4	ORİNG	NBR
5	YARIMAY PUL	ST-37
6	TEFLON PUL	TEFLON
7	ORİNG	NBR
8	CİVATA ANAHTAR AĞIZLI	GALVANİZ 8.8
9	PUL	GALVANİZ 8.8
10	SOMUN	GALVANİZ 8.8
11	MİL ADAPTÖR PİMİ	PASLANMAZ ÇELİK 1.4301
12	ORİNG	NBR
13	PUL	PASLANMAZ A2
14	VİDALI MİL	PASLANMAZ ÇELİK 1.4301
15	KIRILABİLİR FLANŞ	SFERO DÖKÜM EN GJS 400-15
16	SOMUN FİBERLİ	PASLANMAZ A2
17	CİVATA ANAHTAR AĞIZLI	PASLANMAZ A2
18	T SOMUN	PİRİNÇ CW617N
19	TAHLİYE ÇEKVALF	CW617N
20	TAHLİYE KORUMASI	GALVANİZ

21	ORİNG	NBR
22	CİVATA ANAHTAR AĞIZLI	GALVANİZ 8.8
23	CİVATA HAVŞA BAŞLI İMBUS	PASLANMAZ A2
24	ORİNG	NBR
25	SEAT	PİRİNÇ CW617N
26	GÖVDE	SFERO DÖKÜM EN GJS 400-15
27	ORTA BORU	SFERO DÖKÜM EN GJS 400-15
28	ARA BORU	SFERO DÖKÜM EN GJS 400-15
29	ÜST GÖVDE	SFERO DÖKÜM EN GJS 400-15
30	BAŞLIK	SFERO DÖKÜM EN GJS 400-15
31	RAKOR	AlSi8Cu3
32	KUMANDA MİLİ	PASLANMAZ ÇELİK 1.4301
33	MİL ADAPTÖR	PASLANMAZ ÇELİK 1.4301
34	KLAPE BORUSU	PASLANMAZ ÇELİK 1.4301
35	KLAPE	SFERO DÖKÜM EN GJS 400-15 + EPDM

KIRILABİLİR C TİPİ HİDRANT

FAF 7100K

Teknik Detay, Çizim ve Ölçüler



DN	H	H1	D	d	K	Øxn
80	1435	1000	200	132	160	19x8
	1750					
100	1435	1000	220	156	180	19x8
	1750					

KIRILABİLİR C TİPİ HİDRANT

FAF 7100K

Kırılabilir Hidrant Kurulum / Bakım Talimatları

1. Genel

- Kırılabilir yangın hidrantının montajı, yalnızca yetkili ve eğitilmiş personel tarafından yürürlükteki standartlar ile yerel altyapı yönetmeliklerine uygun olarak gerçekleştirilmelidir.
- Montaj öncesinde hidrant modeli, nominal çapı (DN) basınç sınıfı (PN) ve bağlantı ölçülerinin proje ile uyumlu olduğu kontrol edilmelidir.

2. Montaj Öncesi Kontroller

- Ürün sevkıyatı sırasında oluşabilecek hasarlar açısından kontrol edilmelidir.
- Boru hattı içerisinde bulunabilecek kum, taş, kaynak cüruf ve diğer yabancı maddelerin uzaklaştırılması amacıyla basınçlı su veya basınçlı hava ile tamamen temizlenmelidir.
- Hidrant uzun ömürlü çalışması için su giriş hattına uygun bir pislik tutucu monte edilmesi tavsiye edilir.
- Flanş yüzeylerinin temiz ve hasarsız olduğu kontrol edilmelidir.

3. Montaj

- Hidrant dik konumda ve toprak zemin üzerinden 1000 mm olacak şekilde monte edilmelidir.
- Flanş contası bağlantı yüzeyine doğru şekilde yerleştirilmelidir.
- Flanş civataları çapraz sıra ile ve eşit tork uygulanarak sıkılmalıdır.
- Kırılma mekanizmasının bulunduğu bölgede herhangi bir kaynak, taşlama veya mekanik işlem yapılmamalıdır.
- Hidrant çıkış ağızları, kullanım kolaylığı sağlanacak şekilde istenilen yöne döndürülerek konumlandırılabilir.

4. Devreye Alma

- Hat yavaş şekilde basınçlandırılmalıdır.
- İlk açma işleminden önce, gövde içerisindeki havanın güvenli şekilde tahliye edilmesi amacıyla alüminyum çıkış kapaklarından biri çıkarılmalıdır.
- Hidrant tamamen açılarak yeterli debide su akışı sağlanmalı ve boru hattında kalan yabancı maddelerin temizlenmesi sağlanmalıdır.
- Flanş bağlantıları ve gövde üzerinde herhangi bir sızıntı olup olmadığı kontrol edilmelidir.
- Hidrant kapatıldıktan sonra otomatik tahliye mekanizmasının çalıştığı ve sütun içerisinde su kalmadığı doğrulanmalıdır.
- Vana üzerinde belirtilen basınç değerinin 1,1 katında sızdırmazlık testine tabi tutulmuştur, hata bu değerin üzerinde basınç uygulanmamalıdır.

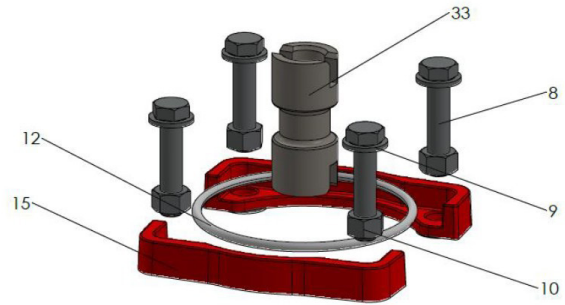
5. Kullanım Sırasında Dikkat Edilecek Hususlar

- Hidrant yalnızca tam açık veya tam kapalı konumda kullanılmalıdır.
- Açma kapama işlemi aşırı kuvvet uygulanmadan gerçekleştirilmelidir.
- Donma riski bulunan bölgelerde otomatik tahliye sisteminin çalışıp çalışmadığı periyodik olarak kontrol edilmelidir.
- Hidrant çevresi her zaman erişilebilir durumda tutulmalı ve üzeri kapatılmamalıdır.
- Periyodik bakım kapsamında hidrantın açma kapama fonksiyonu, tahliye sistemi ve çıkış kapakları düzenli olarak kontrol edilmelidir.

6. Darbe Sonrası İşlem

- Hidrantın bir araç çarpması sonucu veya benzeri yatay darbeye maruz kalması durumunda, özel kırılma mekanizması kontrollü olarak devreye girer. Böylece yalnızca zemin üstündeki bölüm ayrılır ve yer altındaki hidrant sütunu ile boru hattı korunur.
- Kırılma durumunda hidrant sökülmeden, talep durumunda FAF vana tarafından temin edilen Kırılma Kiti kullanılarak onarım gerçekleştirilebilir ve hidrant kısa sürede yeniden hizmete alınabilir.

Kırılma Sonrası Onarım Talimatı



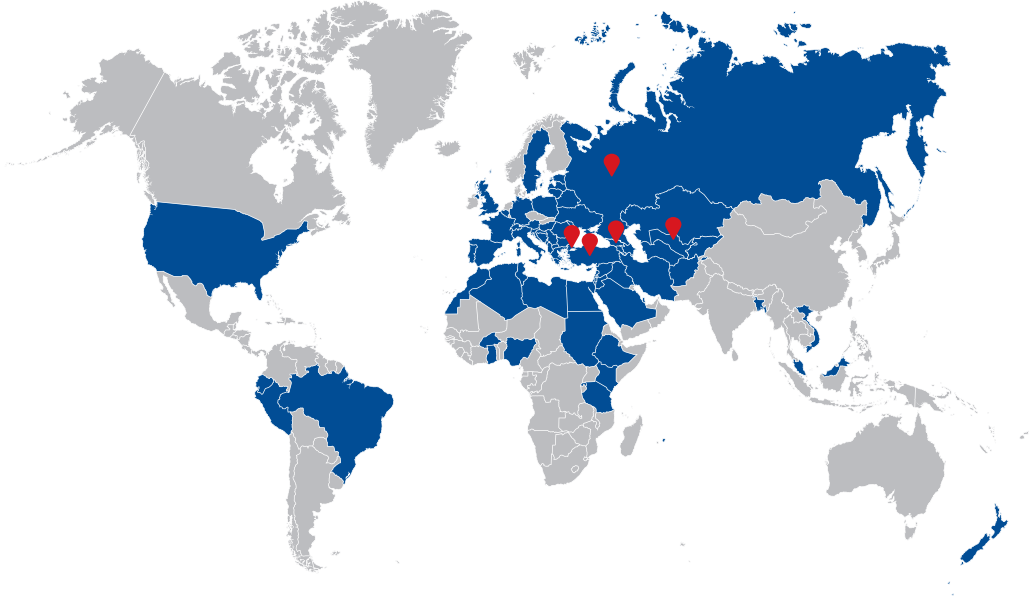
NO	MALZEMELER
8	CIVATA
9	PUL
10	SOMUN
12	O-RING
15	KIRILABİLİR FLANŞ
33	MİL ADAPTÖRÜ

- Su akışını durdurun ve hidrantın zemin üstünde kalan kırılmış bölümünü sökün.
- Mil adaptörünü demonte edin, kırılma yüzeylerini ve O-ring kanalını temizleyin.
- Bağlantı elemanları civata, somun ve pullar (8, 9, 10) kontrol edin. Hasarlı parçaları yalnızca orijinal yedek parça ile değiştirin.
- Yeni mil adaptörünü (33) vidalı mil üzerinde bulunan mil adaptör pimine yerleştirin.
- Yenilenmiş O-ring'i (12) gövde borusu üzerindeki kanalına doğru şekilde yerleştirin.
- Kumanda milini mil adaptöründe (33) bulunan pim kanalına yerleştirin.
- Kırılabilir flanşları (15) yerine yerleştirin ve gövdeyi civata, somun ve pul seti (8, 9, 10) ile birleştirin.
- Flanş bağlantı civatalarını (8) çapraz sıra ile kademeli olarak sıkın.
- Sisteme su vererek sızdırmazlık kontrolünü yapın ve hidrantı yeniden devreye alın.

Not: Kırılma sonrası için kırılma kiti yukarıda belirtilen malzemelerden oluşmaktadır, onarım sırasında yalnız FAF vana tarafından sağlanan Kırılma Kiti kullanılmalı ve montaj işlemleri belirtilen tork değerlerine uygun olarak gerçekleştirilmelidir.







Fabrika

Kahramankazan Sanayi Bölgesi Fatih
Mah. Serdaroğlu Sokak No: 4
06980 Kahramankazan ANKARA

+90 (312) 814 51 00
+90 (312) 814 50 99
fabrika@fafvana.com.tr

Dökümhane

Başkent OSB Malıköy Mahallesi
47. Cadde No: 5
06909 Sincan ANKARA

+90 (312) 504 53 58
+90 (312) 504 53 89
info@fafdokum.com.tr

Ankara Merkez Ofis

Beştepe Mh. 31 Sk. No: 2/A
Çakıroğlu İş Merkezi No: 102/103
Yenimahalle/Ankara

+90 (312) 223 47 57
+90 (312) 503 63 29
info@fafvana.com.tr

Ankara Bölge / Altyapı Müdürlüğü

Beştepe Mh. 31 Sk. No: 2/A
Çakıroğlu İş Merkezi No: 102/103
Yenimahalle/Ankara

+90 (312) 223 47 57
+90 (312) 222 03 00
ankara@fafvana.com.tr
info@fafvana.com.tr

İstanbul Bölge

Süleyman Demirel Bulvarı No: 42
İş Modern Ticaret Merkezi 1. Etap E62
İkitelli OSB İSTANBUL

+90 (212) 659 46 71
+90 (212) 659 46 73
istanbul@fafvana.com.tr

Moskova Bölge

115533, г. Москва, проспект
Андропова, дом 22

+7 (925) 823 72 63
+7 (985) 720 52 94 (FAF офис)
moscow@fafvalve.com

Moskova Depo

142714, Московская обл.,
Ленинский р-н, д. Андреевское,
территория Индустриальный
парк Андреевское

+7 (916) 519-22-96

Özbekistan Bölge

uzbekistan@fafvalve.com

Kazakistan Bölge

kazakhstan@fafvalve.com

TÜRKİYE'NİN HER YERİNDEN

4441FAF

www.fafvana.com.tr

